



# Односекционная машина для затаривания малых мешков Small Bag Single

Производительность:  
Мешки от 15 кг до 50 кг  
20 тонн/м3 в час  
400 мешков в час

## Линия для затаривания



Односекционная автоматическая линия предназначена для затаривания малых мешков объемом от 15 до 50 кг порошковыми или гранулированными материалами. Рама линии из стали; 4 опорных ножки поддерживают линию для затаривания и бункер; двое весов из нержавеющей стали, рассчитаны на 60 кг. Весы установлены на раму, цифровые тензодатчики обеспечивают точность взвешивания. Пневмоклапан, расположенный под бункером – накопителем, регулирует поток материалов, стекающих на весы. При дозировке продукта положение клапана регулируется автоматически. Электронная панель управления со стороны линии для затаривания контролирует процесс наполнения мешков. Вся установка управляется как вручную, так и автоматически.

Пневмоцилиндры из нержавеющей стали с покрытием из стекловолокна отвечают за работу системы. Оператор фиксирует мешок вокруг рукава, после чего мешок прочно удерживается на месте фиксаторами. Дозированный продукт засыпается в мешок, как только он заполняется, фиксаторы ослабевают, и мешок передвигается к швейной или запечатывающей машине.

Производительность двухсекционной линии – 400 мешков с открытой горловиной в час.

При использовании клапанной системы производительность снижается до 300 мешков в час.

Конфигурация может изменяться в зависимости от пожеланий заказчика.

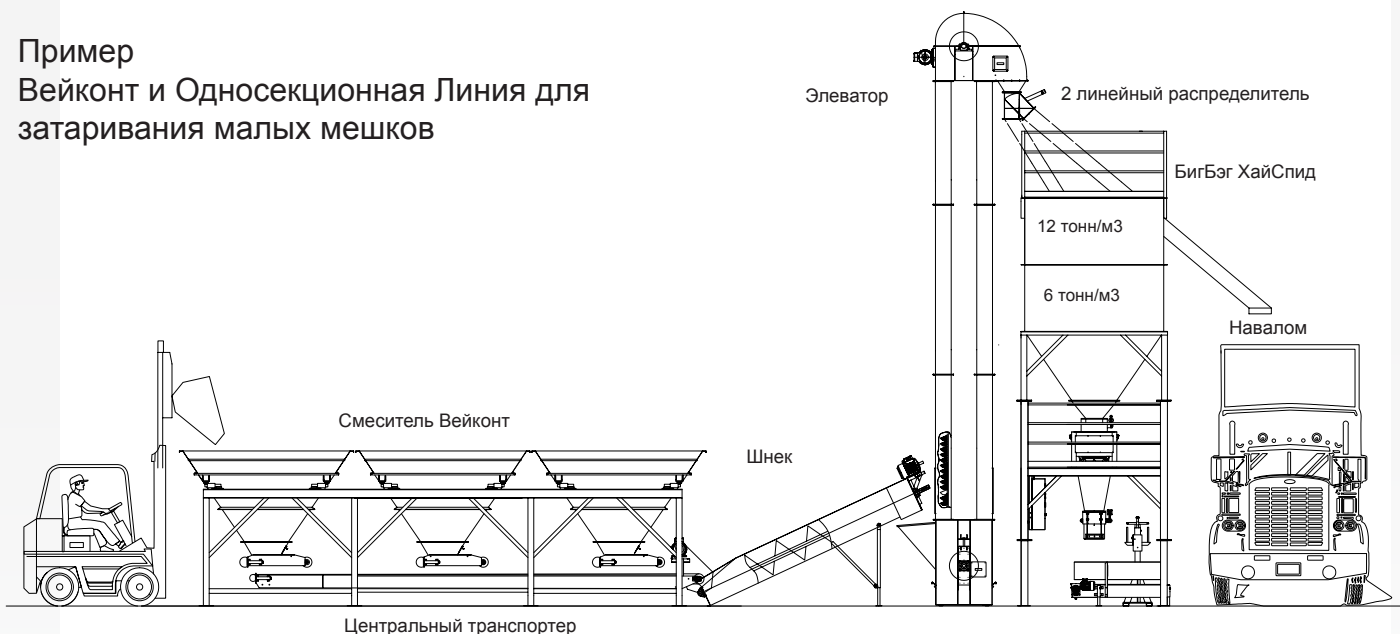


Molenpad 10  
1756 EE 't Zand N.H.  
The Netherlands

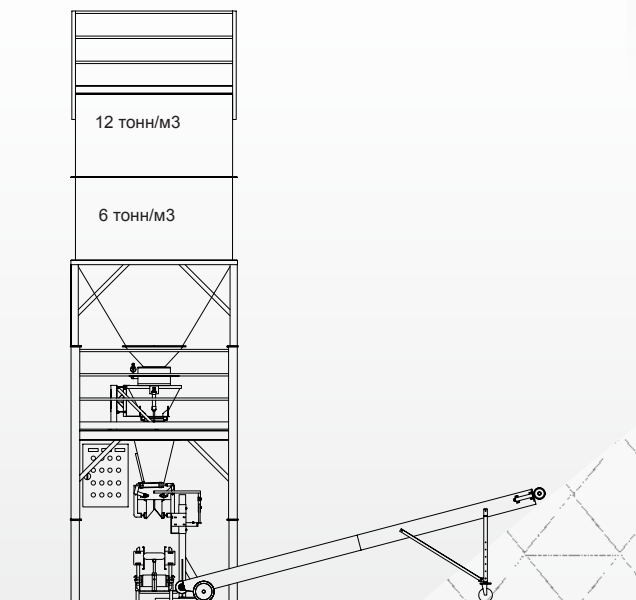
www.e-m-t.nl  
emt@e-m-t.nl

Tel.: +31 (0)224 59 12 13  
Fax: +31 (0)224 59 14 54

Пример  
Вейконт и Односекционная Линия для  
затаривания малых мешков

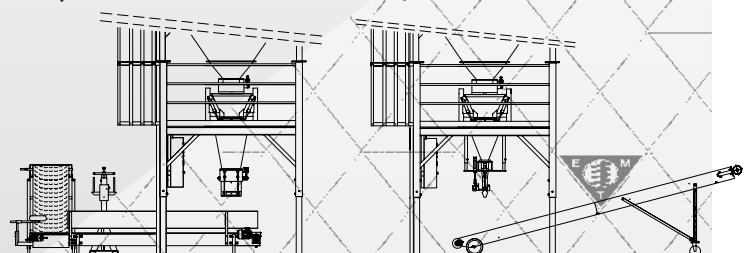


Односекционная линия для затаривания



Мешки с открытой  
горловиной

Мешки с клапанной  
горловиной



Односекционная линия для малых мешков	6 тонн/м3	12 тонн/м3
Полная высота	5652 мм	6784 мм
Полная длина	2520 мм	
Полная ширина рамы	2300 мм	
Конструкция бункера	Малоуглеродистая сталь	
Конструкция рамы	Малоуглеродистая/нержавеющая сталь	
Бункерные весы	Нержавеющая сталь	
Производительность в час	15 тонн в час	
Объем бункера	6 м3	12 м3
Объем весов	60 литров	
Вес рамы	1500 кг	
Вес бункера	1000 кг	1500 кг
Общий вес	2500 кг	3000 кг
Электропитание	410 В-20 ампер-50Гц-3фазы	
Тип мешков	Пропилен + полиэтилен	
Объем мешков	15 кг - 50 кг	
Цвет	RAL 6029	
Профиль рамы	120 x 120 x 4 мм нормально цементуемая сталь	
Электропанель	ПВХ	
Весы	Цифровые тензодатчики	
Вес/Плотность	1 метрическая тонна на 1м3	
Калибровка	Да	
Установка	На плоском бетонном полу	
Сварка	Сварка с двух сторон	
Верх бункера	Открыт	
Обработка стали	Все детали из малоуглеродистой стали подвергаются обдувке металлической дробью	
Кабели тензодатчиков	Защищены в трубке	
Мощность тензодатчиков	3 x 50 кг	
Вес& Измерения	Автоматическая настройка, T5582	
Краска	Грунтовое покрытие + верхний слой 2компонентное полиамидное покрытие	
Нормы и требования	Согласно европейским требованиям ЕС за № 89/392 ЕЭС. Изменения в технологических директивах за № . 91/368	