



# Передвижная Система

для наполнения среднетоннажных мягких контейнеров Биг Бэг



Производительность:  
150 тонн в час  
250 Среднетоннажных  
Контейнеров по 500-600 кг  
Или 120 контейнеров по 1000-  
1500 кг в час

Производительность Передвижной Системы для наполнения среднетоннажных мягких контейнеров составляет 150 тонн в час. Линия для наполнения полностью интегрирована в 20-ти футовый (6-ти метровый) контейнер. Линия передвигается и может быть впоследствии перенесена в любое другое удобное для вас место. Система представлена загрузочным элеватором из нержавеющей стали и двумя весами под воронкой для взвешивания продукта. Два желоба взвешивающей системы отгружают дозированный продукт в мягкие контейнеры, после чего мешки передвигаются при помощи роликового конвейера. Контейнер, в который интегрирована линия, изготовлен из малоуглеродистой стали, но элеватор, бункер для хранения, весы и желоба для заполнения изготавливаются из нержавеющей стали # 304. Программируемый логический контроллер Siemens (Сименс) и весовые индикаторы Salter Weightronix (Солтер Вейтроникс) управляют машиной. Оптимально весь процесс может выполняться двумя операторами: 1 оператор для заполнения мешков, 2-ой для закрытия мешков. 1 или 2 вилочных погрузчика (зависит от расстояния) перемещают мешки. Вся линия уместается в два 20футовых контейнера и может перемещаться на корабле или грузовой машине. Во второй контейнер грузятся

компрессор, загрузочная воронка и роликовые конвейеры. Сборка линии на месте не представляет сложности. Элеватор выталкивается из транспортировочного контейнера при помощи гидравлической системы. При максимальном раздвижении высота элеватора достигает 8500 мм. Роликовые конвейеры, приемный транспортер и входная загрузочная воронка устанавливаются при помощи вилочного погрузчика. Контейнер, в котором три проема для подачи пустых мешков и их отгрузки, устанавливается краном.



Возможна аренда системы, как с оператором, так и без.

<b>Линия Биг Бэг в контейнере</b>	
Транспортные габариты	6 м – 20 футов
Общая высота при работе – высота элеватора	8500 mm
Общая ширина контейнера	2434 mm
Общая длина контейнера	6580 mm
Общая высота контейнера	2896 mm
2 весов	По 4 электродатчика на весы
Весовая система	Нержавеющая сталь - цифровая
Весовой бункер	Нержавеющая сталь
Вентиляция	2хнагнетатель 250 мешков в час
Система фильтров	Фильтр для улавливания пыли
Конструкция бункера	Нержавеющая сталь
Рама контейнера	Малоуглеродистая сталь
Пример производительности при использовании 500 кг мешков	250 мешков в час
Пример производительности при использовании 1000 кг мешков	120 мешков в час
Вместимость бункера для хранения	5 m <sup>3</sup>
Вместимость бункера для хранения	Регулируемая
Вместимость взвешивающего контейнера	7500 кг
Установка	Кран, вилочный погрузчик
Кол-во операторов при производительности 120 тонн в час	2 оператора для заполнения и закрытия мешков. 1 оператор на вилочный погрузчик 1 оператор для отгрузки материала на линию
Энергообеспечение	410 вольт-30ампер-50Гц-3фазы
Тип мешков	Среднетоннажные мягкие контейнеры, 1-4 крючков
Вместимость мешков	100-1800 литров
Цвет	RAL 7035
Управление	Электропневматическое
Вес/плотность	1 метрическая тонна на 1 м3
Калибровка	Авто
Установка	Выровненный устойчивый пол
Обработка стали	Предварительно обработанная и покрашенная малоуглеродистая сталь
Кабели электродатчиков	Защищены в трубке
Элеватор	В контейнере
Конструкция элеватора	Нержавеющая сталь
Мощность элеватора	160м3/тонн в час
Роликовый конвейер	Зафиксирован внутри контейнера
Роликовый конвейер снаружи	2x1100 мм шириной
Длина роликового конвейера	2 x 3000 mm
Вес и размеры	T5582
Окраска	Грунтовка + полиамидная двухкомпонентная краска
Нормы	Согласно европейским требованиям ЕС за № 89/392 ЕЭС. Изменения в технологических директивах за № . 91/368



Заполнение мешков в контейнере

