



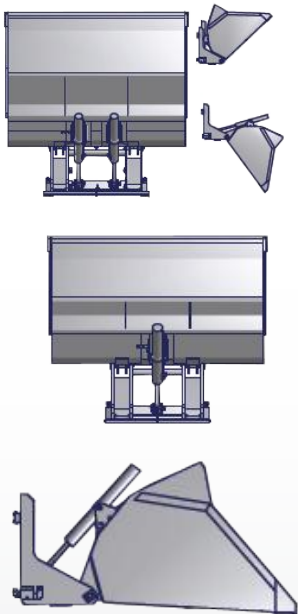
Дополнительное оборудование

Additional Equipment 2

Компрессор и установка осушения воздуха

Пневматический воздушный компрессор, с мощностью двигателя 5,5 кВт и производительностью в 860 литров в минуту, используется в сочетании с установкой затаривания в мешки. Объём воздухоёмника составляет 500 литров, максимальное давление 10 Бар.

Принудительная система охлаждения, двухступенчатая система нагнетания давления и пуск электродвигателя переключением со звезды на треугольник. Установка осушения высушивает воздух до +2°C. Задача установки – предотвращение влажности в воздухопроводах. Компрессор и установка должны находиться в отдельных помещениях, где температура воздуха будет выше 0° C. В наличие имеется меньший по объёму компрессор: 200 л и 3 кВт



Ковши для вилочного погрузчика

Ковши с гидравлическим управлением устанавливаются на обычный погрузчик. Для этого вилы убираются, на их место навешивается ковш. Толщина стен ковша 8 мм, край, который соприкасается с поверхностью пола, укреплен наваренной накладкой, шов легирован марганцем (Hardox 120x20). В зависимости от типа ковша количество гидравлических цилиндров варьируется от 1 до 2. ковш легко навешивается и снимается при помощи быстрой системы установки. Для подсоединения в комплект входят два гидравлических шланга. Тип FEM II или FEM III или IV.

тип/л	Размеры загрузочного ковша			кг/объём	Вес пустого ковша	Тип погрузчика тонн	FEM
	Ширина	глубина	кол-во цилиндров				
175 I	1750 см	1700 см	1	1200л	590 кг	2	II-III
200 I	2000 см	1700 см	1	1400 л	690 кг	2,5	II-III
200 ZI	2000 см	2000 см	2	1950 л	810 кг	3	III-IV
225 ZI	2250 см	2000 см	2	2200 л	980 кг	3,5	III-IV





Дополнительное оборудование

Дополнительное оборудование Система пропитывания жидкостью

Тип емкости

Пластиковый бак системы для пропитывания жидкостью на 100 литров оборудован насосом и двигателем; включается в себя автоматическое реле времени и электрический пульт с форсунками, шлангами и трубой для пропитки. Система полностью интегрирована для автоматического дозирования внутри смесителей шихты.

Тип емкости



Тип привода

Насос с электрическим приводом, мощность регулируется изменением скорости при помощи преобразователя частоты. Запуск и остановка насоса регулируется электронным пультом. Система впрыска встроена в наклонный смешивающий шнек.

Трубы и форсунки изготовлены из нержавеющей стали. Насос втягивает жидкость для пропитывания из 200 литрового барабана.

Тип привода



3 линейный распределитель

3-х поточный клапан из нержавеющей стали разделяет продукцию на две линии для загрузки малых мешков и одну для насыпи россыпью. Изготовлен из нержавеющей стали с пневматическим цилиндром из стекловолокна и нержавеющей валом.

2 линейный распределитель

2-х поточный клапан из нержавеющей стали разделяет продукт на два потока, движущихся в различных направлениях. Изготовлен из нержавеющей стали с пневматическим цилиндром из стекловолокна и нержавеющей валом.

