



# EMT Machines

Voor de kunstmest-, diervoeder-, recycling-, chemische en andere bulkproducten verwerkende industrie.



Producent:

EUROPEAN



MACHINE TRADING

E-mail: [emt@e-m-t.nl](mailto:emt@e-m-t.nl)  
Website: [www.e-m-t.nl](http://www.e-m-t.nl)

Molenpad 10  
1756 EE 't Zand N.H. Nederland  
Telefoon: 0224-591213  
Fax: 0224-591454

# Zonder moeite grote volumes mengen, transporteren en vullen op maat

European Machine Trading: turn-keyconcepten droge bulkgoederen

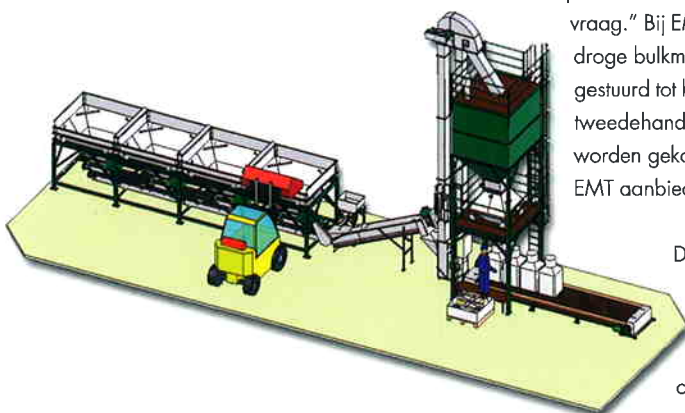


Efficiëntie is in de bulksector essentieel. European Machine Trading (EMT) heeft zich gespecialiseerd in het ontwerpen en produceren van machines, die snel grote volumes droge bulkgoederen kunnen verwerken. Hierbij wordt het mengsysteem als uitgangspunt genomen, waarna naar wens ook de vervolgstappen als transport en vulsystemen door EMT kunnen worden geproduceerd. Klanten kunnen losstaande machines afnemen, die in hun processen worden geïntegreerd. Maar EMT staat vooral bekend om de duurzame totaalconcepten van mengsysteem tot gevulde Big Bag.

**A**l 90 jaar is EMT actief met de ontwikkeling en realisatie van oplossingen op maat voor de bulksector. Er wordt direct aan de eindgebruiker geleverd. Soms worden via tussenhandel machines geleverd in binnenland, als ook aan klanten in het buitenland. Kenmerkend is de persoonlijke benadering, waarbij vooral geluisterd wordt naar de wensen van de klant. De referentielijst is lang. In maar liefst 45 landen wereldwijd staan uiteenlopende typen machines die van de hand van EMT komen.

## Persoonlijke benadering

Gustaaf Zeeman, managing director: "Tevreden klanten, daar draait het bij ons om. Om dat te bereiken, is een goede inventarisatie van groot belang. Samen met de klant bepalen we de werkwijze. Hoe wil je werken? Dat is de centrale vraag." Bij EMT is alles mogelijk als het om droge bulkmaterialen gaat. Van computergestuurd tot handbediend en van nieuw tot tweedehands. De inventarisatieresultaten worden gekoppeld aan de concepten, die EMT aanbiedt.



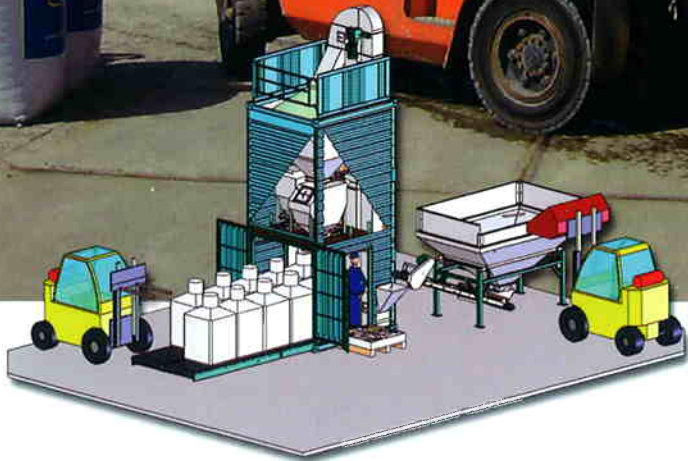
Duurzaamheid en gebruiksgemak staan voorop. Het assortiment bestaat uit een aantal standaard machines, die zich ruimschoots in

de praktijk bewezen hebben. Alle machines kunnen aangepast worden aan de specifieke wensen van de klant. De engineering vindt in eigen huis plaats. Ook de bouw van de machines is volledig in eigen beheer. Er worden alleen duurzame materialen gebruikt. Zo zijn alle wezenlijke onderdelen als trechters, mengmachines, transportbanden, elevatoren en transportschroeven, allemaal in rvs uitgevoerd. Corrosie is uitgesloten. Door de volledige computergestuurde systemen zijn recepten en capaciteiten in stellen op afstand. De machines doen daarna hun werk.

## Het begint met goed mengen

De mengmachines van EMT kennen allen hoge capaciteiten. In het standaard assortiment bestaat uit:

- de Weightcont Blender:
  - Continuumengsysteem met loss in weight gewichtscontrole.
  - Aantal weegtrechters is onbeperkt.
  - Capaciteit 0 tot 120 ton/m<sup>3</sup> per uur.
- de Shamrock Blender:
  - Trommelmengsysteem met schoepen aan de binnenzijde.
  - Capaciteiten 10- 60 ton/m<sup>3</sup> per uur.
- de Vertical Blender:
  - Conische vijzel met geïntegreerde trechter en weegschaal.
  - Mengcapaciteit 0 tot 60 ton/m<sup>3</sup> per uur .
  - Menginhoud 5,5 ton tot 14 ton.



Voor alle machines geldt dat via digitale weegsystemen de juiste doseringen worden vrijgegeven en dat de capaciteiten naadloos aansluiten op het vervolgtraject. EMT levert ter aansluiting tevens bijpassende transportbanden en elevatoren op maat.

#### Adequaat vullen en verpakken

Voor elk proces heeft EMT een geschikte vulmachine in het assortiment. Kenmerkend voor alle machines is de snelle verwerkingstijd. Zo vult een machine voor zakken van 25 tot 50 kilo tot 800 zakken per uur. De Big Bag Vulunits zijn verkrijgbaar in verschillende uitvoeringen. Allemaal zijn ze geschikt voor zakken van 250 tot 1000 kilo. De High Speed FIBC/ Big Bag werkt volledig automatisch en heeft een verwerkingscapaciteit van 50 tot 60 ton/m<sup>3</sup> per uur ofwel 100 zakken van 500 kilo per uur. De EMT vulsystemen lopen parallel met de capaciteiten van de EMT mengmachines en de EMT transportsystemen. Zo ontstaan totaalconcepten, die als één geheel kunnen worden afgenomen.

#### Turn-key oplevering

Alle machines, totaalconcept of niet, worden compleet afgewerkt en klaar voor gebruik bij de klant afgeleverd. Een EMT engineer zorgt voor de installatie en instructie ter plaatse. Zeeman: "Klanten hoeven dus niet met losse machineonderdelen koppelingen te maken. Wij zorgen voor de complete inwerkingstelling."

#### Big Bag Container: eerste mobiele bulkverwerkingsysteem

Helemaal nieuw in het assortiment is de in huis ontwikkelde mobiele Big Bag line. Zeeman: "Om tegemoet te komen aan vragen van klanten naar een snelle verwerkingsmethode van per schip aangevoerde bulkgoederen en een verhoogde flexibilisering van de losprocessen, hebben we deze portable Big Bag Line ontwikkeld. Deze container is horizontaal per vrachtauto te vervoeren naar elke gewenste locatie om ter plekke te functioneren als volledig uitgerust weeg- en vulsysteem voor FIBC Big Bags. Het systeem is volledig afsluitbaar en bestand tegen weersinvloeden van buitenaf." Dit nieuwe mobiele

concept biedt klanten ook de vrijheid om te kiezen voor koop of huur. Er wordt direct vanaf het schip getransporteerd, gewogen en gevuld met een capaciteit van 120 ton/m<sup>3</sup> per uur.

#### Zien en voelen op Industrial Processing

Tijdens Industrial Processing kunt u met eigen ogen kennis maken met de Big Bag High Speed vulunit en de Shamrock en Weightcont blenders. Van deze machines zullen schaalmodellen 1:4 op de stand aanwezig zijn. Het bijzondere is dat deze modellen van de originele materialen zijn vervaardigd en daardoor, weliswaar verkleind, een zeer goed beeld geven van de werkelijkheid. **BULK**

#### European Machine Trading

Molenpad 10  
1756 EE 't Zand  
T: 0224 – 591213  
F: 0224 – 591454  
E: emt@e-m-t.nl  
I: www.e-m-t.nl



# EMT Machines

Voor de kunstmest-, diervoeder-, recycling-, chemische en andere bulkproducten verwerkende industrie.



## WEIGHCONT BLENDER MET BIG BAG HIGH SPEED VUL UNIT

Deze installatie bevat een Weighcont blender met 3 trechters. Onder deze trechters zijn in toeren variabele doceerbanden geplaatst, waarmee het product wordt gedoseerd via de centrale transportband en mengvijzel naar de elevator. Deze elevator brengt de gemengde producten naar het Big Bag High Speed vulstation. Hier worden de Big Bags gevuld en vervolgens verplaatst door middel van een transportband. De totale mengcapaciteit is 100 Ton per uur en de Big Bag High Speed heeft een maximale capaciteit van 50 Ton per uur.

## WEIGHCONT BLENDER

Deze blender functioneert volgens de meest moderne technologieën. De computer beheerst en controleert het gehele continu doorlopende mengproces met behulp van de elektrohydraulische regeling, die een optimale kwaliteit garandeert. Het systeem werkt als volgt: de operator vult de trechters met verschillende componenten. Roestvast stalen doseerschroeven in combinatie met digitale weegsystemen waarover elke trechter beschikt, zorgen vervolgens voor een juiste dosering. Dit systeem heeft een mengcapaciteit van 120 ton/m<sup>3</sup> per uur. Het aantal trechters is onbeperkt. De gehele blender is uitgevoerd in roestvast staal met een trechter inhoud van 4-15 ton/m<sup>3</sup>.



## SMALL BAG VUL UNIT

De nieuwste uitvoering is een unit die maximaal 600-650 zakken van 25-50 kg p.st. per uur kan verwerken. Het betreft dan de dubbele uitvoering, d.w.z. dat er twee weegschalen onder de bunker geplaatst zijn. Deze weegschalen werken onafhankelijk van elkaar zodat het mogelijk is om een hoge vulcapaciteit te bereiken. Op het moment dat weegschaal één gevuld wordt, kan weegschaal twee gaan lossen. De enkelvoudige uitvoering heeft een capaciteit van 300-450 zakken per uur.

## BIG BAG VUL UNIT

De roestvast stalen opzaklijn is een absoluut uniek EMT product. Er zijn vier uitvoeringen beschikbaar: de High Speed, de Economic, de Junior en de Basic. Alle vier kunnen zakken van 250 tot 1500 kg verwerken. Het verschil ligt in het feit dat de High Speed volledig automatisch werkt en de Basic daarentegen handmatig. De EMT High Speed Big Bag Unit heeft een maximale capaciteit van 100 zakken met een inhoud van 500 kg per uur.



## VERTICAL BLENDER

Het mengprincipe van deze Doyle menger is beslist bijzonder te noemen. Een conische vijzel en de trechter die onder een hoek van 60° staat, zorgen voor een snelle menging waardoor een uitstekend mengresultaat ontstaat. Een grote schuif aan de onderzijde van het systeem zorgt ervoor dat de machine volledig leegloopt.

De machine kan een capaciteit bereiken van maximaal 60 ton/m<sup>3</sup> per uur. De machine is in zijn geheel op een digitaal weegsysteem geplaatst.



## SHAMROCK BLENDER

Verschillende sectoren van de industrie hebben deze Doyle blender in gebruik. Het mengprincipe is eenvoudig: de ronddraaiende trommel brengt de schoepen aan de binnenzijde in beweging. Deze schoepen mixen het product waardoor een zeer goede menging met een goede homogeniteit en zeer weinig breuk of stofvorming ontstaat. De mengcapaciteit varieert van 2 ton met een menginhoud van 1,7 m<sup>3</sup> tot 10 ton met een inhoud van 10 m<sup>3</sup>. De weegschaal heeft dezelfde inhoud als de mengmachine en is gemonteerd op een digitaal weegsysteem.



Producent:

EUROPEAN



MACHINE TRADING

E-mail: [emt@e-m-t.nl](mailto:emt@e-m-t.nl)  
Website: [www.e-m-t.nl](http://www.e-m-t.nl)

Molenpad 10  
1756 EB 't Zand N.H. Nederland  
Telefoon: 0224-591213  
Fax: 0224-591454