



TRANSPORTABLE CONTAINER FBIC/ BIG BAG ABFÜLLEINHEIT



KAPAZITÄT:
100 KG BIS 1250 KG BIG BAGS
150 TONNEN PRO STUNDE
250 BIG BAGS VON 500-600 KG
ODER 120 BAGS VON
1000 -1500 KG PRO STUNDE

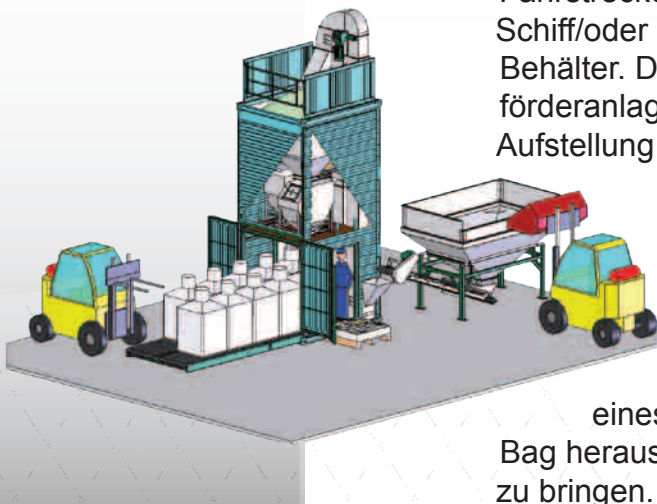
Transportable FIBC- Bag -Abfüllanlage mit einer Leistung von 150 Tonnen pro Stunden. Eine FIBC- Bag -Abfüllanlage, die völlig, integriert ist in einen 20 Fuß (6 Meter) Container . Die Anlage ist transportabel und kann an jede passende Stelle aufgebaut werden. Das System besteht aus einem aus rostfreien Stahl gefertigten Elevator und 2 unter einem Vorratsbehälter angeordneten Wiegebehältern, um das Produkt zu wiegen. 2 Befüllstutzen übergeben das gewogene Produkt direkt in die Big Bag. Die Big Bag werden von 2 Walzenförderanlagen abtransportiert. Der Containerkörper ist aus Normalstahl gefertigt, aber der Elevator, der Vorlaufbehälter, die Wiegebehälter und die Füllrohre sind alle aus rostfreiem Stahl gebaut. Die Maschine arbeitet mit einer Siemens Steuerung und Salzer Weightronix Indikatoren. Der gesamte Sackabfüllbetrieb kann von 1 Bediener, der die Säcke füllt und 1 Bediener der die Säcke schließt, bewältigt werden. 1 oder 2 Gabelstapler bewegen die Säcke weg (je nach Länge der

Fahrstrecke). Die komplette Anlage ist transportabel und kann vom Schiff/oder per LKW transportiert werden und passt in zwei 20 Fuß Behälter. Der Kompressor, der Vorlaufbehälter und die Sackrollen förderanlagen sind z. B. im zweiten Behälter verstaut. Die

Aufstellung der Container ist sehr einfach. Der Elevator wird mit

einem hydraulischen System aus dem Behälter heraus gedrückt. Wenn der Elevator auf seiner Maximalhöhe ist, er hat eine Gesamtsystemhöhe von 8500 mm, werden die Walzenförderanlagen, die anderen Fördereinrichtungen und Behälter mit einem

Gabelstapler aufgestellt. Der Container wird mittels eines Krans aufgestellt. Er hat 3 Türöffnungen, um die Big Bag herauszubringen und die Möglichkeit zu haben, leere hinein zu bringen.



Container Big Bag Abfülleinheit	
Gesamte Transportgröße	6 Meter - 20 Fuß
Totale Höhe bei Betrieb – Kopfhöhe Elevator	8500 mm
Totale Breite des Container	2434 mm
Gesamtlängen des Container	6580 mm
Totale Höhen des Container	2896 mm
2 Wiegebehälter	4 Wägezellen pro Wiegebehälter
Wägezellen	Rostfreier u. digital
Wiegebehälter	Rostfreier Stahl
Lüftung/ Entstaubung	2 x Gebläse
Filtersystem	Filterschläuche
Vorlaufbehälter	Rostfreier Stahl
Behälterrahmenbau	Normalstahl
Leistung bei 500 kg Einwaage	250 Säcke pro Stunde
Leistung bei 1000 kg Einwaage	120 Säcke pro Stunde
Fassungsvermögen Vorlaufbehälter	5 m ³
Einwaage des Wiegebehälters	Einstellbar
Gewicht des Container	7500 kg
Maschinenaufstellung	Kran / Gabelstapler
Bediener , die für eine Kapazität von 120 Tonnen pro Stunde erforderlich sind	2 Bediener für Füllen und Verschliessen der Säcke. 1 Gabelstaplerfahrer und 1 Bediener, um Material zur Abfülleinheit zu bringen.
Stromversorgung	410 Volt, 30 Amper, 50 Hz-3Phasen
Typsäcke	FIBC Big Bag - 1 bis 4 Schlaufen, flexibel
Fassungsvermögen der Säcke	100 - 1800 liter
Farbe	RAL 7035
Antriebe der Maschine	Elektrisch / pneumatisch
Gewicht/Dichte des verarbeiteten Materials	1 Tonne pro 1 m ³
Eichbar	Automatisch
Aufstellvoraussetzung	Ebener, waagerechter und stabiler Boden
Stahlvorbehandlung	Normalstahl ist Metallgestraht
Wägezellenkabel	Im Rohr gesichert
Elevator	In Lieferung eingeschlossen
Elevatormaterial	Rostfreier Stahl
Elevator Leistung	160 m ³ / ton pro Stunde
Walzenförderanlage	Mit Container verbunden
Walzenförderanlagebreite	2 x 1100 mm
Walzenförderanlagenlänge	2 x 3000 mm
Gewicht & Maße	T5582
Anstrich	Grundierung +2 Komponenten Polyamid Endbeschichtung
Normen	Angepasst an europäische Normen an CE Nr. 89/392 EEG, geänderte Maschinenrichtlinie Nr. 91/368 EE



Big Bag
Abfüllung im
Innern des
Containers

